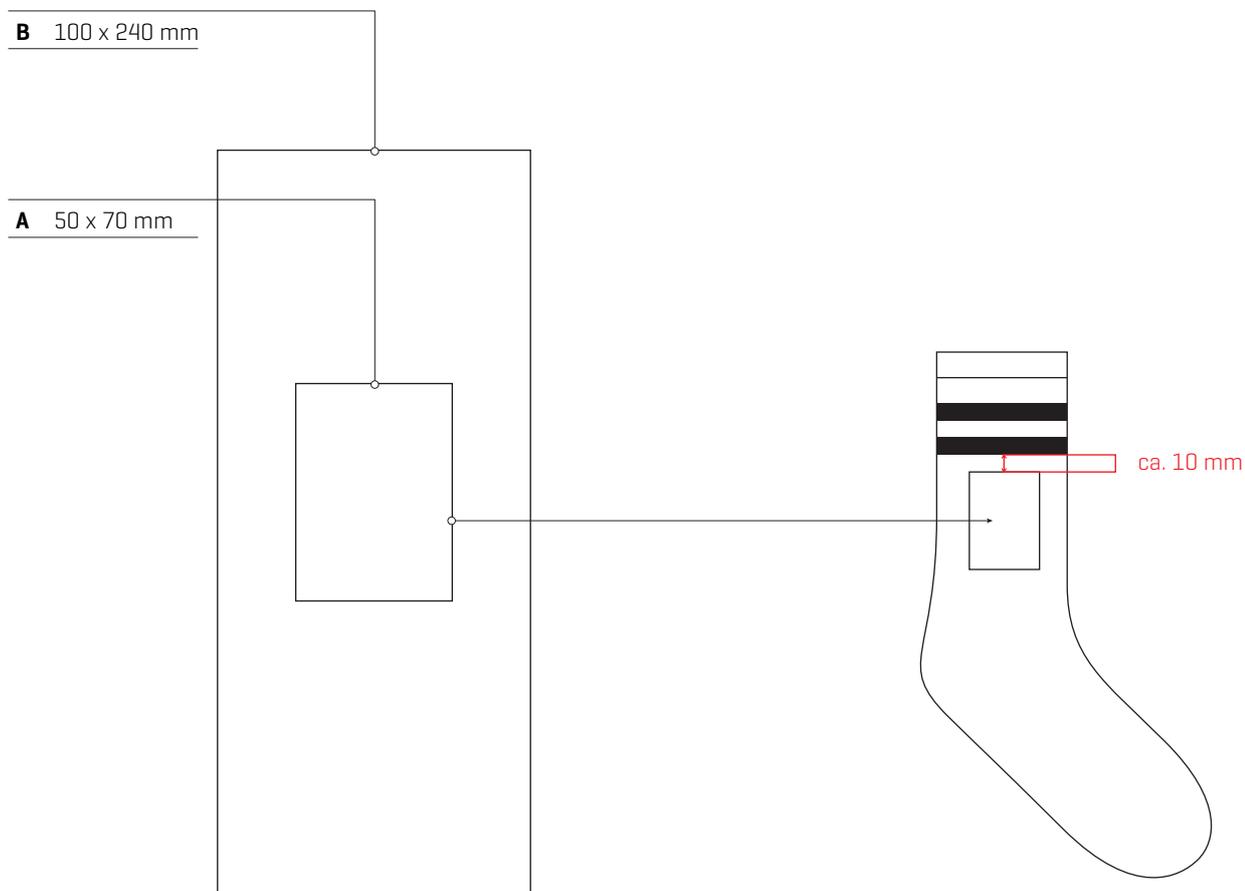


Zeichnungen sind nicht maßstabsgetreu!



Tennissocken



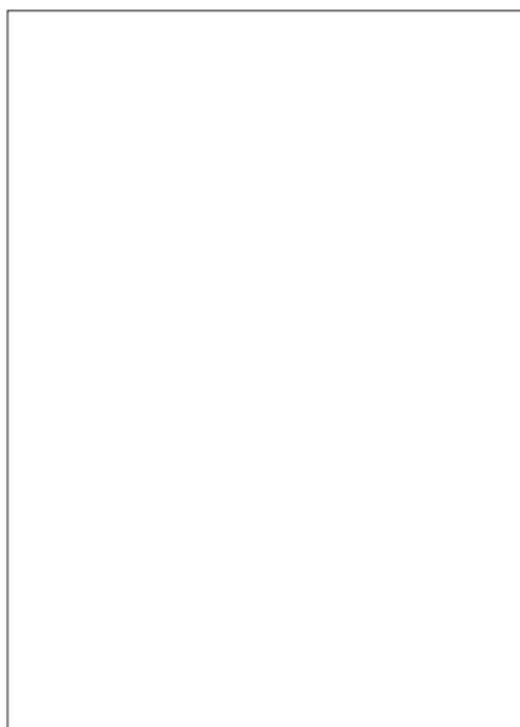
Produktdaten	Druckgröße	50 x 70 mm
---------------------	------------	------------

Produktkonturen	A	Druckgröße
	B	Papierformat

Datenanlieferung	als PDF-Datei
	Schriften unbedingt vektorisieren
	Mindestschrifthöhe 2,5 mm [Kleinbuchstabe]
	Mindestlinienstärke positiv: 0,5 pt
	Mindestlinienstärke negativ: 0,7 pt
	Bei Bilderdruck - 300dpi im PDF-Format

Informationen	Druckbereich: 50x70mm
	Druckposition: mittig, Knöchel
	Linienstärken: min. 2pt
	Schriftgrößen: min. 12pt
	Druck: CMYK - Euroskala

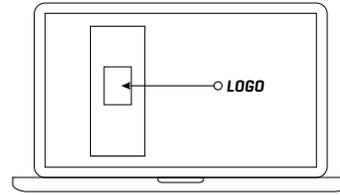
Sämtliche Datenblätter sind Eigentum von Mr.Socks und dürfen nicht reproduziert oder verändert werden.



Anleitung zum Tennissocken sublimieren

- 1** Bereiten Sie Ihre Druckgrafik innerhalb der vorgesehenen Druckfläche auf.

i Das Papierformat dient der Vermeidung von möglichen Druckfehlern.

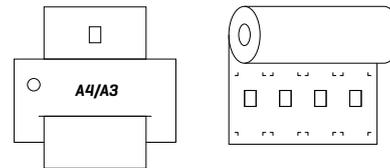


- 2** Drucken sie Ihr Druckdesign wahlweise auf einem A4/A3 oder Rollen-Sublimationsdrucker.

i Bei A4/A3 mit einem Sublimationspapier von 100x240 mm entfällt das Schneiden.

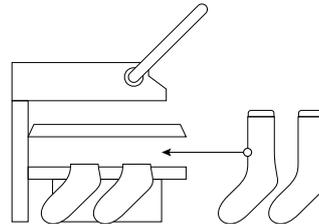
Beim Rollendrucker verwenden sie Passermarken um das korrekte Papierformat zu erhalten.

Wenn möglich verwenden Sie Sublimationspapier mit Haftoberfläche



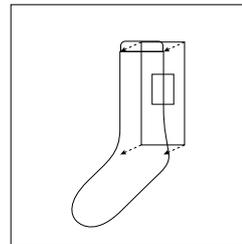
- 3** Legen Sie die Socken mit dem Kartoneinleger in die Presse

i Achten Sie darauf, dass der Fußbereich der Socke aus der Presse heraushängt



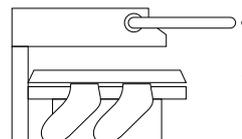
- 4** Legen Sie das Papier so, dass es mit dem Bund der Socke abschließt

i Legen Sie vor dem Verpressen Schutzpapier ein



- 5** Legen Sie den Teil mit den bedruckbaren Teil der Socken mit dem Kartoneinleger in die Presse und lassen den Fußbereich raushängen

i Drucktemperatur: 200 °C
Druckdauer: 25 sek.



- 6** Papier entfernen, Socke abkühlen lassen, Kartoneinleger entnehmen

